

**ВИНАЛКИД 550 ПЕ-TALV-LE-B****Ортофталова ненаситена полиестерна смола**

- Описание:** Представлява нисковискозна, тиксотропирана, предварително ускорена, ортофталова, среднореактивоспособна ненаситена полиестерна смола. Съдържа специална добавка за намаляване емиисите на стирен до 2 % в работната среда. Смолата съдържа индикатор за определяне на пероксид в системата, който променя цвета си от син на бледо зелен след добавяне на втвърдител.
- Употреба:** Употребява се за производство на изделия от стъклопласти, които намират приложение в лодкостроенето, бита, строителството и промишлеността. Втвърдяването става чрез прибавяне на 2% МЕКП-50 (Бутанокс М-50). Армирането се постига с използването на стъклومات до 60 % в няколко слоя.
- Може да се нанася след гелкоат;
  - Може да се пигментира с органични и неорганични пигменти;
  - Много добра омокряща способност на стъклوماتа;
  - Не се стича, нанесена върху вертикална повърхност;
  - Върху последния слой може да се нанася топкоат.
- Класификация:** Съответства на изискванията на европейското законодателство.

**ХАРАКТЕРИСТИКА**

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
<b>Външен вид :</b> (визуално)	Синьооцветена тиксотропна течност
<b>Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h:</b> (БДС EN ISO 3251)	56±1 %
<b>Реактивоспособност при 23°C:</b>	
- време на желиране	15-25 min
- от 23°C до T max	35-45 min
- температурен максимум, T max (Фирмен метод)	170-190°C
<b>Вискозитет по Брукфилд 23°C(шп.2, ск.12):</b> (ISO 2555)	800-1000 mPa.s

**Тиксотропен индекс( шп.3, ск.5/50):**  
(ASTM D 2196-05 (B))

min 2,4

## ДРУГИ ДАННИ

**Плътност при 20°C:**  
(БДС ISO 2811-1)

1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Киселинно число:**  
(БДС EN ISO 3682)

max 26 mgKOH/g

**Пламна температура, затворен тигел:**  
(БДС ISO 2719)

34°C

## ФИЗИКО-МЕХАНИЧНИ ПОКАЗАТЕЛИ

### ПОКАЗАТЕЛ

### НОРМИ

Напрежение на опън при разрушаване  
(БДС EN ISO 527-1,2)

min.65 МПа

Якост на огъване  
(БДС EN ISO 178)

min.125 МПа

Твърдост при 25°C (Баркол)  
(ASTM D 2583)

min.50

### Приложение:

Ненаситената полиестерна смола Виналкид 550 ПЕ-TALV-LE-B трябва добре да се хомогенизира преди употреба. Втвърдява се със следната втвърдителна система:

Към 1000g смола се прибавят 20g МЕКП-50 (Бутанокс М-50), сместа се хомогенизира добре и се използва за изготвяне на детайлите. Жизнеспособността на сместа е от 15 до 25 минути и зависи от температурата на смолата, като процеса на желиране се ускорява допълнително при температура по-висока от 23°C, а по-ниската температура забавя времето за желиране.

**Orgachim®**

- Опаковка:** В кутии метални конични; в метални варели; цистерни от неръждаема стомана.
- Съхранение:** Виналкид 550 ПЕ-TALV-LE-B се съхранява в закрити, сухи и пожарообезопасени складови помещения, без достъп на пряка слънчева светлина при температура до 25°C.  
Гаранционен срок на съхранение - 4 месеца от датата на производство.
- Хигиена, безопасна работа и екология:** Справка с Информационния лист за безопасност (MSDS).

---

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

---

**Orgachim®**

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340  
[www.orgachim.bg](http://www.orgachim.bg)

